



TUYAUX & DURITES



TABLEAU DE COMPATIBILITE

Ce tableau doit être utilisé à titre indicatif pour la tenue du revêtement en réaction à la circulation des fluides indiqués et à la température donnée. Toute variation (stagnation des fluides, température différente, mélange de produits, etc.) peut entraîner une résistance différente.

NR : Caoutchouc naturel

SBR : Caoutchouc styrène butadiène

NBR : Caoutchouc nitrile

CR : Chloroprène (Néoprène®)

IIR : Caoutchouc butyl

EPDM : Caoutchouc éthylène propylène

VMQ : Silicone

PVC : Polychlorure de vinyne

PU/PUR : Polyuréthane

PET : Polyéthylène Téréphtalate (Polyester)

PA : Polyamide PA12

PTFE : Polytétrafluoréthylène (Téflon®)

RESISTANCE CHIMIQUE : **A** = BONNE **B** = SUFFISANTE **C** = CONDITIONNELLE **D** = INCOMPATIBLE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Acétaldehyde	B	C	D	D	B	B	B	D	-	C	C	A
Acétate d'amyle	D	C	D	C	B	B	D	D	-	D	A	A
Acétate de butyle	D	C	D	C	B	B	D	D	-	D	A	A
Acétate de cellulose	C	C	A	C	A	B	A	-	A	-	-	A
Acétate d'éthyle	D	C	D	C	B	B	D	D	D	C	A	A
Acétate d'isopropyle	D	C	D	C	B	B	D	D	D	A	-	A
Acétate de plomb	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	A
Acétate de sodium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	A
Acétone	C	C	D	C	A	A	C	D	C	D	C	A
Acéthylène	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Acide d'accumulateurs	B	B	B	A	A	-	C	-	-	-	-	A
Acide acétique 10% , vapeurs	B	B	C	A	B	A	-	C	D	C	C	A
Acide acétique, concentré > 50%	B	B	C	A	B	B	D	C	D	-	-	A
Acide acétique pur, glacial	B	B	C	A	B	C	-	C	D	D	D	A
Acide arsenique	A	B	B	A	A	-	B	A	D	-	-	A
Alcool benzylique	A	B	D	C	A	A	A	D	D	-	-	A
Acide borique	A	A	B	A	A	A	B	A	C	C	-	A
Acide bromhydrique (selon concentration)	C	C	C	B	A	B	B	C	D	D	D	A
Acide bromique en solution	C	C	D	D	B	B	C	-	-	-	-	A
Acide butyrique	-	-	-	C	-	-	-	A	D	-	-	A
Acide carbolique (Phénol)	D	D	D	D	D	B	B	D	D	D	D	A
Acides carboliques	C	C	D	C	A	A	B	-	-	-	-	A
Acide chloracétique	C	C	C	C	B	B	C	D	D	D	D	A
Acide chlorosulfonique	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	A
Acide citrique	A	B	B	A	A	A	A	A	C	A	C	A
Acide cresylique	C	C	D	C	B	C	B	D	D	D	D	A
Acide chromique	D	D	D	D	D	B	C	D	D	D	D	A
Acide cyanhydrique (Acide prussique)	B	B	B	B	B	B	B	-	C	C	-	A
Acide oxalique	B	A	A	A	A	B	A	D	D	C	-	A
Acide fluorhydrique anhydre	C	C	C	C	B	D	-	-	-	-	-	A
Acide fluorhydrique	C	C	D	C	C	D	-	C	C	D	D	A
Acide fluorhydrique chaud < 65 %	C	C	D	C	C	D	-	-	-	-	-	A
Acide fluorhydrique chaud > 65 %	C	C	D	C	C	D	-	-	-	-	-	A
Acide fluorhydrique froid < 65 %	B	B	C	B	B	D	-	-	-	-	-	A
Acide fluorhydrique froid > 65 %	C	C	D	C	C	D	-	-	-	-	-	A
Acide formique	B	B	D	B	A	B	D	D	D	C	C	A
Acide gras (graisse)	C	C	A	B	C	-	B	-	A	-	-	A
Acide gras (huile)	D	D	A	B	C	C	B	D	C	B	-	A
Acide lactique froid	C	B	B	B	B	B	-	D	C	B	A	A
Acide lactique chaud	C	B	B	B	B	B	-	D	C	C	A	A
Acide maléique	A	A	A	A	A	A	A	B	C	C	B	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Acide chlorhydrique < 65 %	B	B	C	B	B	A	-	B	C	D	C	A
Acide chlorhydrique > 65 %	C	C	D	C	C	A	-	C	D	D	D	A
Acide nitrique (eau forte)	D	D	D	D	C	C	D	D	D	D	D	A
Acide nitrique, dilué	D	D	D	C	C	A	D	C	D	-	-	A
Acide oléique (suif)	C	C	B	C	C	C	A	D	C	B	-	A
Acide palmitique	D	D	B	C	D	C	A	D	A	A	C	A
Acide phosphorique, chaud	A	A	C	A	A	B	D	A	C	C	-	A
Acide phosphorique	A	A	B	A	A	A	B	A	C	C	C	A
Acide phosphorique froid < 45 %	A	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	A
Acide phosphorique froid > 45 %	A	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	A
Acide picrique fondu	C	C	C	C	C	A	-	-	-	-	-	A
Acide picrique, solution aqueuse	A	B	B	B	A	A	-	-	D	C	-	A
Acide salicylique	A	A	B	A	A	-	-	C	C	C	C	A
Acide sulfurique, concentré	D	D	D	C	C	C	C	D	D	D	D	A
Acide sulfurique, chaud < 10 %	B	B	C	A	A	B	B	-	-	-	-	A
Acide sulfurique, chaud 10 - 75 %	C	C	D	C	C	C	C	D	D	D	D	A
Acide sulfurique, chaud 75 - 95 %	D	D	D	D	D	C	D	D	D	D	D	A
Acide sulfurique, fumant	D	D	D	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Acide sulfurique, froid < 10 %	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-	C	A
Acide sulfurique, froid 10 - 75 %	C	C	D	C	B	B	B	B	C	-	C	A
Acide sulfurique, froid 75 - 95 %	D	D	D	C	B	C	C	B	B	C	C	A
Acide stéarique	D	D	B	C	D	B	A	-	D	-	-	A
Acide sulfureux	B	D	B	B	B	B	A	C	C	-	C	A
Acide tannique	B	B	C	B	B	A	B	-	-	-	-	A
Acide tannique 10 %	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A
Acryle nitrile	B	B	D	-	A	A	-	-	-	-	-	A
Air	A	A	A	A	A	A	A	B	A	-	-	A
Alcool (éthanol)	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Alcool amylique	B	B	C	B	A	A	D	C	C	C	C	A
Alcool butylique	A	A	B	A	A	A	B	C	C	C	C	A
Alcool cétylique	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Alcool éthylique	A	A	B	A	A	A	A	C	C	C	-	A
Alcool éthylique dénaturé	A	A	B	B	A	B	B	C	C	C	-	A
Alcool isobutylique	A	A	B	A	A	-	B	-	C	C	A	A
Alcool isopropylique (isopropanol)	-	-	-	A	-	-	-	C	C	C	C	A
Alcool méthylique (méthanol)	A	A	B	A	A	A	B	A	C	C	A	A
Alcool myristique	-	-	A	A	-	A	-	C	-	-	-	A
Alcool oléique	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Alcool propylique	A	A	B	A	A	-	B	C	C	-	-	A
Alcool prurique	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Alcool stéarylique	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Alun	A	A	B	A	A	A	B	A	C	B	C	A
Ammoniac en solution	A	B	B	A	A	A	B	D	D	D	C	A
Ammoniac gazeux froid	B	B	C	B	B	A	B	B	C	C	C	A
Ammoniac gazeux chaud	B	B	C	C	B	B	C	-	C	C	-	A
Anhydre acétique	B	B	C	A	B	A	-	D	D	-	-	A
Anhydride malique	B	B	C	A	B	-	-	-	-	-	-	A
Anhydre sulfureux, liquide	-	-	D	B	-	C	A	-	-	-	-	A
Anhydre sulfureux, gazeux	D	D	D	D	B	B	B	B	C	-	-	A
Aniline	B	C	D	D	A	B	B	D	D	-	-	A
Anhydre phtalique	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	A
Argon	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Arsenate de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	-	C	-	-	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Arsenate de plomb	A	A	A	A	-	A	A	C	C	C	-	A
Asphalte	D	D	B	C	D	D	C	D	D	-	-	A
Bains de chrome	D	D	D	C	C	-	C	-	C	-	-	A
Benzène	D	D	C	D	D	D	D	D	D	D	D	A
Benzaldehyde (huile d'amandes amères)	D	D	D	D	B	B	-	D	D	D	C	A
Benzoate de benzyle	-	-	-	C	-	A	-	-	-	-	-	A
Bicarbonate de sodium	A	A	B	A	A	A	B	C	C	C	-	A
Bichromate de potassium	C	C	B	C	A	A	A	-	-	-	-	A
Bichromate de sodium	C	B	C	B	B	-	B	-	-	-	-	A
Bière	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A
Bisulfite de calcium	B	B	C	B	A	A	B	A	C	C	C	A
Bitumes	D	D	B	C	D	-	C	D	D	-	-	A
Borax	A	A	A	A	A	A	A	C	C	D	D	A
Borate de potassium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	B	-	A
Brome	D	D	D	C	C	C	C	D	D	C	-	A
Bromure de potassium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A
Butane	D	D	A	B	D	B	B	C	A	D	-	A
Butyraldehyde	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	A
Butyl-glycol	A	A	A	C	A	A	B	-	-	-	-	A
Bromure d'éthylène	D	D	C	D	D	D	D	-	-	-	-	A
Carbitol	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Carbolinéum (Créosote, huile de goudron)	D	D	D	D	D	-	D	C	D	C	A	A
Carbonate d'ammonium	A	B	B	A	A	-	B	-	D	-	-	A
Carbonate de barium	A	A	A	B	A	A	A	C	C	-	-	A
Carbonate de bismuth	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Carbonate de magnésium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Carbonate de potassium	A	A	A	A	A	A	A	C	D	C	C	A
Carbonate de sodium	A	A	B	A	A	A	C	C	C	C	-	A
Chlore gazeux humide	D	D	D	C	C	C	C	D	D	D	D	A
Chlore gazeux sec	D	D	D	C	B	C	C	D	D	D	C	A
Chlorhydrate d'éthylène	B	B	D	B	A	-	-	-	-	-	-	A
Chlorobenzène	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	C	A
Chlorobrométhane	D	D	D	D	B	C	D	-	-	-	-	A
Chloroforme	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	A
Chloroéthène (méthylchloroforme)	-	-	D	D	-	-	D	-	-	-	-	A
Chlorure d'ammonium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	-	-	A
Chlorure d'allyle	D	D	D	D	D	D	A	C	C	C	-	A
Chlorure d'aluminium	B	A	B	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Chlorure d'amyle	D	D	D	D	D	D	C	-	-	-	-	A
Chlorure de barium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	-	A
Chlorure de benzoyle	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	A
Chlorure de benzyle	C	C	D	C	B	-	B	D	D	C	A	A
Chlorure de calcium	A	A	B	A	A	A	B	A	C	C	-	A
Chlorure de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	A	C	-	-	A
Chlorure d'éthyle	D	D	C	D	D	B	D	D	D	D	D	A
Chlorures d'étain	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	-	A
Chlorure de fer	B	B	B	A	A	A	B	C	C	C	A	A
Chlorure d'isopropyle	D	D	D	D	D	-	D	-	D	-	-	A
Chlorure de magnésium	A	A	B	A	A	A	A	A	C	-	-	A
Chlorure de mercure	A	A	A	A	A	A	A	-	C	-	-	A
Chlorure de méthyle	C	C	D	C	B	B	D	D	D	D	-	A
Chlorure de méthylène	D	D	C	D	D	-	D	-	D	-	-	A
Chlorure de nickel	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	A
Chlorure de potassium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Chlorure de sodium (sel de cuisine)	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Chlorure de soufre	D	D	D	C	D	-	C	D	C	C	-	A
Chlorure de vinyle	B	B	D	D	A	B	D	D	D	-	-	A
Chlorure de zinc	B	B	B	A	A	A	A	A	C	C	C	A
Clophène	D	D	D	D	D	-	B	D	D	-	-	A
Colle à base d'os	A	A	A	A	A	B	A	-	A	-	-	A
Colorants d'aniline	B	B	B	B	A	B	-	A	D	C	-	A
Créosote (bois)	-	-	D	D	D	B	B	C	B	-	-	A
Créosote (charbon)	-	-	D	D	D	-	B	-	-	-	-	A
Cryolite	-	-	B	A	A	A	A	-	C	-	-	A
Cyanure de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	-	C	-	-	A
Cyanure de mercure	A	A	A	B	A	A	A	-	-	-	-	A
Cyanure de potassium	B	B	C	A	A	A	B	D	D	C	-	A
Cyanure de sodium	A	A	C	A	A	A	B	C	D	C	-	A
Cyclohexane	D	D	B	C	D	D	D	A	C	D	C	A
Cyclohexanol	B	A	A	A	A	B	B	D	D	D	C	A
Cyclohexanone	D	D	D	D	C	-	D	D	D	D	C	A
Diacétone alcool	-	-	D	C	-	A	-	D	C	D	C	A
Dibenzyléthér	D	D	D	D	B	-	B	-	-	-	-	A
Dibutyl-phthalate	D	D	D	D	C	A	-	D	D	-	-	A
Dichlorobenzène	D	D	D	D	D	-	D	D	D	D	D	A
Dichlorobutylène	D	D	D	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Dichlorure d'éthylène	D	D	C	D	D	B	D	-	-	-	-	A
Dichlorure de propylène	D	D	D	D	D	D	D	-	-	-	-	A
Dicyclohexylamine	D	D	B	C	C	-	-	-	-	-	-	A
Diéthyléthér (éthér)	D	D	C	C	C	C	-	D	C	-	-	A
Diéthylamine	A	A	B	A	A	-	C	-	-	D	-	A
Diéthylèneglycol	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A
Diéthylsébazate	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	A
Di-isopropyl-cetone	D	D	D	D	B	-	D	-	-	-	-	A
Diméthyléthér	D	D	C	C	C	-	-	-	-	-	-	A
Diméthylamine	-	-	D	D	-	D	-	D	-	D	-	A
Diméthyl-aniline	B	C	D	D	A	-	B	-	-	-	-	A
Diméthylformamide	A	A	B	A	A	-	A	D	D	D	A	A
Dioctyl-phthalate	D	D	D	D	C	B	-	-	-	-	-	A
Dioxane	D	D	D	D	C	-	-	D	-	C	C	A
Dioxolane	C	D	D	C	C	-	-	-	-	-	-	A
Dipentène	D	D	B	C	D	-	C	-	-	-	-	A
Diphenyloxyde	D	D	D	D	D	-	B	-	-	C	C	A
Diphyle	D	D	D	D	D	-	B	-	-	-	-	A
Dipropylenglykol	-	-	A	A	-	A	B	-	-	-	-	A
Eau jusqu'à 80°C	B	B	B	B	B	A	A	-	-	-	-	A
Eau de chaux	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A
Eau distillée	B	B	B	B	B	A	A	-	-	-	-	A
Eau d'égout	B	B	B	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Eau de mer, froide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eau oxygénée	B	B	B	A	A	-	A	C	C	C	C	A
Eau potable, froide	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A
Eau régale	D	D	D	D	D	D	C	B	D	-	-	A
Eau de vie	A	A	A	A	A	-	A	B	B	B	B	A
Epichlorhydrine	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	A
Essence, éther de pétrole, mazout	D	D	A	B	D	D	B	C	C	C	A	A
Ethane	D	C	A	B	D	-	C	B	B	-	-	A
Ethanolamine	A	A	B	A	A	-	C	-	D	-	-	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Ether	D	D	C	C	C	C	-	C	B	-	-	A
Ether (Ether sulfurique)	D	D	C	C	C	B	-	-	B	-	-	A
Ether butylique	D	D	A	B	D	C	C	C	D	-	-	A
Ether isopropylique	D	D	C	C	C	C	-	D	C	C	-	A
Ethyle-benzène	D	D	C	D	D	-	D	D	D	D	-	A
Ethylcellulose	B	B	A	A	A	-	B	-	-	C	-	A
Ethylène	D	D	A	B	D	-	B	-	A	C	-	A
Ethylène diamine	A	A	B	A	A	-	C	D	D	D	-	A
Ethylène-glycol	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	-	A
Ethylène oxyde	-	-	-	-	-	-	-	D	D	D	D	A
Ethylmercaptan	D	D	D	C	D	-	-	D	-	C	-	A
Feran	B	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	A
Fluides hydrauliques	D	D	D	D	B	B	D	-	-	-	-	A
Fluoraluminate de sodium	A	A	A	A	A	A	B	C	C	-	-	A
Fluorobenzène	D	D	D	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Fluorure d'aluminium	B	A	B	A	A	A	A	C	D	C	-	A
Fluorure de sodium	A	A	A	A	A	A	B	C	C	-	-	A
Formaldéhyde	A	A	B	A	A	B	A	C	C	C	C	A
Formaline	-	-	A	A	-	A	B	C	C	C	-	A
Fréon	D	C	B	C	C	D	B	D	D	C	C	A
Fréon no 11 (monofluortrichlorméthane)	D	D	B	C	C	C	C	D	D	C	C	A
Fréon no 12 (monofluordichlorméthane)	D	D	B	B	C	B	C	D	D	C	C	A
Fréon no 14	D	D	B	B	C	D	C	D	D	C	C	A
Fréon no 21 (monofluordichlorméthane)	D	D	C	B	D	D	D	D	D	C	C	A
Fréon no 22 (difluoromonochlorméthane)	D	D	D	D	D	C	D	D	D	C	C	A
Fréon no 113 (trifluortrichloréthane)	-	-	A	A	-	D	-	D	D	C	C	A
Furane, furfurane	D	D	D	D	B	-	-	-	-	C	-	A
Furfural	A	A	D	C	A	B	A	B	D	C	C	A
Gasoline	-	-	B	C	-	D	C	C	C	C	B	A
Gaz carbonique	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Gaz d'échappement	C	B	C	A	A	A	B	-	-	-	-	A
Gaz d'éclairage	C	C	B	B	C	-	C	-	C	C	C	A
Gaz de four à coke	C	B	C	B	B	-	B	-	-	-	-	A
Gaz de fumée	C	B	C	A	A	-	B	-	-	-	-	A
Gaz de gazogène	C	B	C	B	B	-	B	-	-	-	-	A
Gaz de hauts-fourneaux	C	B	C	B	B	-	B	-	-	-	-	A
Gaz hydrogène, froid	B	A	A	A	A	B	-	C	C	C	-	A
Gaz hydrogène, chaud	B	A	A	A	A	C	-	C	C	C	-	A
Gaz naturel	D	D	B	C	D	-	B	A	C	A	-	A
Gaz naturel, sec	A	A	A	A	A	A	D	-	-	-	-	A
Gaz propane	A	A	A	A	A	A	D	D	B	B	B	A
Gaz de ville	-	-	B	C	-	C	C	-	-	-	-	A
Gélatine	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Glucose (sucre de raisin)	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Glycérine	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	C	A
Goudron	C	C	B	B	D	-	D	C	D	-	-	A
Graisse de laine (lanoline)	D	D	A	B	D	-	B	C	A	-	-	A
Graisse de silicone	-	-	A	A	-	A	C	D	B	-	-	A
Graisse de vaseline	-	-	A	A	-	C	B	-	-	-	-	A
Hélium	-	-	A	A	-	A	A	B	B	B	-	A
Hexahydrobenzene	-	-	B	D	-	C	D	B	C	B	-	A
Hexaldehyde	C	C	D	B	A	B	C	D	D	-	-	A
Hexane	D	D	A	B	D	D	B	D	C	D	C	A
Hexylalcool	-	-	A	A	-	A	-	C	D	-	-	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Huile d'arachide	-	-	A	A	-	A	A	C	C	C	-	A
Huile ASTM no 1	D	D	A	B	D	C	B	C	A	A	A	A
Huile ASTM no 2	D	D	A	B	D	C	B	C	C	A	-	A
Huile ASTM no 3	D	D	B	C	D	C	C	C	C	C	-	A
Huile de bois	D	D	B	C	D	-	C	C	C	-	-	A
Huile de coton	C	C	A	B	C	A	B	C	C	A	-	A
Huile étherique	D	D	B	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Huile de foie de morue	C	C	A	B	A	A	A	-	-	-	-	A
Huiles de graissage	D	D	A	C	D	C	B	C	A	A	-	A
Huile de lin	C	C	A	B	C	B	A	C	A	A	-	A
Huiles minérales	D	D	A	B	D	C	B	C	A	A	A	A
Huile de mirbane	D	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	A
huile de maïs	C	C	A	B	C	-	B	C	A	-	-	A
Huile de moteur	D	D	A	C	D	-	B	-	-	-	-	A
Huile de noix de coco	C	C	A	B	C	B	B	A	A	-	-	A
Huile d'olive	C	C	A	B	C	-	B	A	A	-	-	A
Huile de pin	D	D	B	C	C	D	-	-	-	-	-	A
Huile de pins	D	D	B	C	D	-	C	-	-	-	-	A
Huile de ricin	C	C	A	B	C	-	B	C	A	A	A	A
Huile de soja	C	C	A	B	C	B	B	B	C	-	-	A
Huile de silicone	-	-	A	A	-	A	C	C	A	A	-	A
Huile de tung	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A
Huiles végétales	C	C	A	B	C	A	B	A	A	-	-	A
Hydrogène sulfuré, chaud	C	C	C	C	A	B	-	D	C	B	B	A
Hydrogène sulfuré, froid	C	C	C	B	B	B	-	D	C	B	B	A
Hydrogène sulfuré, sec	C	C	C	B	A	B	-	-	-	-	-	A
Hydrogène sulfuré, chaud, sec, froid	C	C	C	B	B	B	-	-	-	-	-	A
Hydroxyde d'aluminium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Hydroxyde d'ammonium	A	B	B	A	A	A	B	C	C	-	-	A
Hydroxyde de barium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Hydroxyde de calcium	A	A	B	A	A	A	B	C	C	-	-	A
Hydroxyde de magnésium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Hydroxyde de potassium	A	A	B	A	A	A	C	C	C	-	-	A
Hydroxyde de soude (soude caustique)	A	A	B	A	A	A	C	C	C	C	-	A
Hypochloride de calcium	C	C	C	B	C	A	B	C	C	D	-	A
Hypochloride de sodium	D	D	D	C	C	A	B	C	C	D	-	A
Isooctane	-	-	-	A	-	-	-	D	A	D	-	A
JP 4 (carburant-jet)	-	-	-	C	-	-	-	C	C	C	A	A
JP 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
JP 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kérosène	D	D	B	C	D	D	C	C	C	-	-	A
Lait	A	A	A	A	A	B	A	A	C	-	-	A
Lait de chaux	-	-	A	A	-	A	A	C	C	-	-	A
Laque cellulosique	-	-	D	D	-	B	-	-	-	-	-	A
Lessive de potasse	A	A	B	A	A	A	C	B	D	-	-	A
Lessive sulfureuse	-	-	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A
Liquide de frein ATE	A	A	C	B	A	-	A	C	B	-	-	A
Mazout	D	D	B	C	D	D	C	C	B	C	-	A
Mercur	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	-	A
Méthacrylate de méthyle	D	D	D	D	C	C	-	D	D	C	-	A
Méthane (gaz)	-	-	B	C	-	C	C	C	A	A	-	A
Metaphosphate d'ammonium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	A	A
Méthyléthylcétone	D	D	D	D	B	B	D	D	D	C	A	A
Méthylisobutylcétone	D	D	D	D	B	-	D	D	D	C	C	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Méthylphthalate	-	-	C	D	-	A	-	-	-	-	-	A
Méthylpyrrolidon	B	D	D	D	A	-	A	-	-	-	-	A
Mono-bromobenzène	D	D	D	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Mono-chlorobenzolène	D	D	D	D	D	D	D	D	C	D	D	A
Monéothanolamine	-	-	D	D	-	A	-	-	-	-	-	A
Monoxyde de carbone, chaud	C	C	D	C	B	C	B	C	C	C	-	A
Moutarde	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-	-	A
Naphte	D	D	B	C	D	-	C	C	B	-	-	A
Naphte (essence pure)	D	D	A	B	D	D	B	-	-	-	-	A
Naphtalène (huile minérale)	D	D	D	D	D	D	D	D	D	C	-	A
Naphtalène ZD	D	D	C	C	D	-	C	-	-	-	-	A
Nitrate d'ammonium	A	B	B	A	A	A	B	A	B	C	A	A
Nitrate d'argent	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	A	A
Nitrate de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Nitrate de magnésium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Nitrate de mercure	A	A	A	A	A	A	A	B	B	-	-	A
Nitrate de nickel	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Nitrate de plomb	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-	-	A
Nitrate de potassium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Nitrate de sodium	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-	A
Nitrobenzène	D	D	C	D	D	C	D	D	D	D	D	A
O-Chloronaphtalène	D	D	C	D	D	-	D	-	-	-	-	A
Oxalate d'éthyle	A	A	A	D	A	-	A	-	-	-	-	A
Oxyde de carbone, humide	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A
Oxyde de carbone	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A
Oxygène froid	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	C	A
Ozone	D	D	D	B	A	A	A	C	C	A	C	A
Paraffine	D	D	A	B	C	-	B	A	B	-	-	A
Paraformaldéhyde	C	C	B	B	B	B	A	-	B	-	C	A
Pentachlorophénol	D	B	D	D	A	B	C	-	D	-	-	A
Pentane	D	D	A	A	D	D	D	C	D	-	-	A
Pétrole	D	D	A	B	D	-	B	D	C	C	A	A
Phenol (acide carbolique)	D	D	D	D	D	B	B	D	D	D	D	A
Phénol-éthyl-éther	D	D	C	C	D	-	D	-	-	-	-	A
Phényl-benzène (Diphényle)	D	D	D	D	D	-	B	-	-	C	A	A
Phénol-hydrazine	D	D	D	D	C	-	C	D	-	D	-	A
Phosphate d'ammonium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A
Phosphate de sodium	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Phosphate trisodique	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-	-	A
Perchlorethylène	D	D	C	D	D	D	D	D	C	D	C	A
Permanganate de potassium	C	C	B	C	A	A	A	C	C	-	D	A
Peroxyde d'hydrogène	D	D	D	D	D	B	A	C	C	-	-	A
Peroxyde de sodium	B	B	B	C	B	B	D	A	D	D	-	A
Piperidine (hexahydropyridine)	D	D	D	D	D	-	-	D	D	D	D	A
Potasse caustique	A	A	B	A	A	A	C	A	A	-	-	A
Propane, liquide	D	D	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A
Propylenglycol	-	-	A	A	-	A	A	C	-	-	-	A
Pydruel (Hydraulic liquids based on phosphate esters)	D	D	D	D	B	C	D	D	D	D	D	A
Pyridine	D	D	D	D	B	A	-	D	D	D	C	A
Pyrrole (Azol)	B	B	D	D	D	-	-	-	-	-	-	A
Saindoux	D	D	A	B	D	B	B	C	A	-	-	A
Salicylate de méthyle	D	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	A
Sels d'aluminium	B	A	B	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Sels de calcium	A	A	B	A	A	A	B	-	-	-	-	A

TABLEAU DE COMPATIBILITE

Produits chimiques	NR	SBR	NBR	CR	IIR	EPDM	VMQ	PVC	PU/PUR	PET	PA	PTFE
Sel de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Sels de magnésium	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Sels de nickel	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Sels de zinc	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-	-	A
Silicate d'éthyle	C	C	A	A	C	-	B	-	-	-	-	A
Silicate de sodium	A	A	B	A	A	A	B	A	C	C	A	A
Skydrol 500	D	D	D	D	C	C	D	D	D	D	D	A
Solutions de savon	A	A	A	A	A	-	A	C	C	A	C	A
Solvants chlorés	D	D	C	D	D	-	D	D	D	D	D	A
Solvants de laques	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	A
Soude = carbonate de sodium	B	B	B	B	B	A	-	C	C	C	-	A
Soude caustique	A	A	B	A	A	A	C	C	C	C	-	A
Stéarate de butyle	D	D	B	D	C	C	A	D	C	D	-	-
Styrol = Styrène	D	D	D	D	D	D	D	D	C	D	-	A
Sucre de betteraves	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Sulfate d'aluminium	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Sulfate d'ammonium	A	B	B	A	A	A	B	A	B	B	B	A
Sulfate de barium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Sulfate de cuivre	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A
Sulfate de fer	B	B	B	A	A	A	B	C	C	-	-	A
Sulfate de magnésium (sel amer)	A	A	B	A	A	A	A	A	B	B	-	A
Sulfate de manganèse	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Sulfate de nickel	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	-	A
Sulfate de plomb	A	A	A	A	-	A	A	C	C	-	-	A
Sulfate de potassium	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A
Sulfate de sodium	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	-	A
Sulfate de zinc	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	-	A
Sulfite de barium	A	A	-	-	-	A	-	A	C	B	-	A
Sulfure de carbone	D	D	D	D	D	D	D	D	C	D	C	A
Sulfure de chaux	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Sulfure de sodium	C	C	C	B	B	A	A	A	C	B	B	A
Talc	D	D	B	B	D	-	A	A	A	A	A	A
Tartre	A	A	A	A	A	B	A	B	B	-	-	A
Térébenthine	D	D	A	D	D	D	D	C	D	-	-	A
Tétrachloréthylène	D	D	D	D	D	-	D	D	C	-	-	A
Tétrachlorure de carbone	D	D	D	D	D	-	D	D	D	D	C	A
Tétraline	D	D	C	D	D	-	-	D	-	C	B	A
Toluène	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	C	A
Thiocyanate d'ammonium	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	A
Thiosulfate de sodium (sel fixatif)	C	C	C	B	B	A	A	A	C	C	-	A
Triacetate de glycérine	-	-	A	-	-	A	-	B	C	-	-	A
Tri-butyl-phosphate	B	C	D	D	B	B	-	D	D	D	-	A
Trichloréthylène	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	C	A
Tricrésylphosphate	-	-	D	C	-	A	A	D	D	-	-	A
Trichlorure de phosphore	B	B	C	B	A	-	-	D	-	-	-	A
Triéthanolamine	B	C	C	C	A	A	-	C	D	D	-	A
Trioxyde de soufre	C	C	D	B	B	B	B	C	C	-	-	A
Uranium	B	B	B	B	B	B	A	-	-	-	-	-
Vapeur d'eau	C	C	C	C	B	A	B	D	D	D	D	C
Vapeur saturée	C	C	C	C	C	B	C	D	D	D	D	C
Vinaigre	B	B	C	A	B	A	-	A	C	A	-	A
Xylol = Xylène	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	C	A

TUYAU TAS

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 010 010	TAS 06	6	13	25	20	0.17
620 010 020	TAS 07	7	14	30	20	0.19
620 010 030	TAS 08	8	15	35	20	0.22
620 010 040	TAS 09	9	16	40	20	0.23
620 010 050	TAS 10	10	18	50	20	0.28
620 010 060	TAS 12	12	20	65	20	0.33

Utilisé pour le transport de l'air comprimé dans les garages et les salles de peinture, tube conducteur et revêtement résistant à la peinture, aux huiles, aux graisses, aux intempéries et à l'abrasion.

Température : -30°C à +90°C
 Tube : SBR/NR NOIR ANTISTATIQUE
 Conductibilité : R < 10 MEGA OHM
 Renfort : TRESSE TEXTILE
 Revêtement : SBR/NR BLEU LISSE
 Coeff : 2.5/1

LONGUEURS DE 20 M



TUYAU TAE 15

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 015 010	TAE15N 6	6	12	90	15	0.16
620 015 020	TAE15N 8	8	15	120	15	0.18
620 015 030	TAE15N 10	10	17	170	15	0.22
620 015 040	TAE15N 13	13	21	200	15	0.27
620 015 050	TAE15N 16	16	24	250	15	0.41
620 015 060	TAE15N 20	20	29	290	15	0.55
620 015 070	TAE15N 25	25	35	360	15	0.75
620 015 080	TAE15N 75	75	91	750	15	3.02
620 015 090	TAE15N 80	80	96	800	15	3.12
620 015 100	TAE15N 90	90	106	900	15	3.64
620 015 110	TAE15N 102	102	116	1020	15	3.90
620 015 120	TAE15N 133	133	153	1330	15	6.65

Tuyau utilisé sur les chantiers de construction, les garages... Mélange 100% caoutchouc qui permet une stabilité de la pression de service et une très grande flexibilité même par grand froid.

Température : -30°C à +70°C
 Tube : SBR NOIR
 Renfort : TRESSE TEXTILE
 Revêtement : SBR NOIR LISSE
 Coeff : 2.5/1

LONGUEURS DE 20 OU 40 M



TUYAU TAE 20

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 018 010	TAE20 12	6	12	20	40	0.15
620 018 020	TAE20 13	8	15	20	50	0.18
620 018 030	TAE20 15	10	17	20	60	0.21
620 018 040	TAE20 16	13	20	20	80	0.3
620 018 050	TAE20 19	16	23	20	100	0.35
620 018 060	TAE20 25	20	29	20	115	0.47
620 018 070	TAE20 30	25	34	20	150	0.67
620 018 080	TAE20 32	32	45	20	315	1.01
620 018 090	TAE20 35	40	52	20	400	1.20
620 018 100	TAE20 38	50	64	20	500	1.55

Température : -30°C à +70°C
 Tube : SBR/NR NOIR RESISTANT
 AUX HUILES
 Renfort : TRESSE TEXTILE
 Revêtement : SBR/EPDM NOIR LISSE
 Coeff : 3/1



TUYAU FLEXPIL

Code informatique	Référence	Ø int	PS (bar)
592 060 025	FLEXPIL 25	25	20
592 060 032	FLEXPIL 32	32	20
592 060 038	FLEXPIL 38	38	20
592 060 045	FLEXPIL 45	45	20
592 060 052	FLEXPIL 52	52	20
592 060 065	FLEXPIL 65	65	20
592 060 070	FLEXPIL 70	70	20
592 060 075	FLEXPIL 75	75	15
592 060 090	FLEXPIL 90	90	15
592 060 102	FLEXPIL 102	102	15
592 060 110	FLEXPIL 110	110	15
592 060 125	FLEXPIL 125	125	15
592 060 150	FLEXPIL 150	150	15

Température : -30°C à +70°C

Tube : CAOUTCHOUC EPDM

Renfort : GAINÉ TEXTILE EN FIBRE POLYESTER

Revêtement : PLASTIQUE ACRYLIQUE

Coeff : 2.5/1



Gaine pour la protection de flexible.

TUYAU RILSAN (NOIR)

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Cond
990 050 010	RI_1/4	4.31	6.35	25 m
990 050 020	RI_3/8	6.35	9.52	
990 050 030	RI_1/2	9.52	12.7	
990 050 050	RI_2-4	2	4	
990 050 055	RI_2.7-4	2.70	4	
990 050 060	RI_3-5	3	5	
990 050 070	RI_4-6	4	6	
990 050 090	RI_6-8	6	8	
990 050 120	RI_8-10	8	10	
990 050 130	RI_8-12	8	12	
990 050 160	RI_9-12	9	12	
990 050 170	RI_10-12	10	12	
990 050 200	RI_12-15	12	15	
990 050 201	RI_12-16	12	16	
990 050 206	RI_14-18	14	18	100 m
990 040 060	RI.2-4/100M	2	4	
990 040 070	RI.4-6/100M	4	6	
990 040 090	RI.6-8/100M	6	8	
990 040 120	RI.8-10/100M	8	10	
990 045 160	RI.9-12/100M	9	12	
990 040 170	RI.10-12/100M	10	12	
990 040 175	RI.12-15/100M	12	15	
990 043 201	RI.12-16/100M	12	16	

Température : -40°C à +130°C

Tube : PA 10-12 NOIR

Norme : ISO 7628 - DIN 73378
DIN 74324 - DIN 74323



Tubes calibrés en polyamide pour la réalisation de circuits freinage pneumatique des véhicules industriels
Transport d'hydrocarbures, huiles, essence sans plomb...

AUTRES COULEURS ET CONDITIONNEMENT : NOUS CONSULTER

TUYAU RILSAN (BLANC)

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Cond
990 050 298	RI_2.7-4_B	2.7	4	25 m
990 050 300	RI_2-4_B	2	4	25 m
990 050 310	RI_4-6_B	4	6	25 m
990 050 320	RI_6-8_B	6	8	25 m
990 050 340	RI_8-10_B	8	10	25 m
991 050 350	RI_10-12_B	10	12	25 m
620 018 100	TAE20 38	50	64	25 m

Tubes calibrés en polyamide pour systèmes de freinage des véhicules industriels

AUTRES COULEURS ET CONDITIONNEMENT : NOUS CONSULTER

Température : -40°C à +130°C

Tube : PA10-12 BLANC

Norme : ISO 7628 - DIN 73378
DIN 74324 - DIN 74323

TUYAU UTAC 10-18

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Rayon (mm)	Kg/mtr
990 080 010	UTAC 10-18	10	18	10	160	0,36

TUYAU TF 13-25

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Rayon (mm)	Kg/mtr
990 080 010	TF 13-25	13	22	10	91	0,26

Tuyau de freinage pneumatique poids-lourds et remorques suivant la norme UTAC ST 954.02



Température : -30°C à +70°C

Tube : SBR/NR NOIR

Renfort : TRAMES POLYESTER

Revêtement : SBR/EPDM NOIR LISSE

Coeff : 6.5/1

TUYAU TFS

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Rayon (mm)
990 100 010	TFS 4	4	8	42	55
990 100 020	TFS 6	6	10.5	37	80
990 100 030	TFS 8	8	13	37	110
990 100 040	TFS 10	10	15	35	145
990 100 050	TFS 12	12	18	27	170
990 100 060	TFS 15	15	22	26	290
990 100 070	TFS 20	20	28	22	440
990 100 080	TFS 25	25	34	17	650

Transport de liquides agressifs tels que l'acide citrique, tartrique, les alcools et différents produits chimiques. Transport de produits alimentaires, d'huiles végétales ou animales, de gaz, d'air (sorties de compresseurs), de vapeur (non saturée).

Température : -60°C à +180°C

Tube : SILICONE

Revêtement : TRESSE INOX 304L

Coeff : 2.5/1

TUYAU TM-HP

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 025 020	TM/HP 06	6	14	40	25	0.15
620 025 030	TM/HP 08	8	16	50	25	0.20
620 025 040	TM/HP 10	10	18	60	25	0.25
620 025 050	TM/HP 13	13	21	80	25	0.30
620 025 060	TM/HP 16	16	25	100	25	0.40
620 025 070	TM/HP 20	19	29	120	25	0.50
620 025 080	TM/HP 25	25	36	150	25	0.70

Tuyau résistant aux carburants, aux huiles industrielles, à l'essence, au gasoil, au mazout, à l'eau et l'air.

Température : -40°C à +80°C

Tube : NBR NOIR LISSE

CONDUCTEUR

Renfort : TRAMES TEXTILES

Revêtement : CR/SBR NOIR

Coeff : 3/1



TUYAU TM

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 020 020	TM 06	6	12	40	10	0.10
620 020 030	TM 08	8	14	50	10	0.15
620 020 040	TM 10	10	17	60	10	0.20
620 020 050	TM 13	13	20	80	10	0.25
620 020 060	TM 16	16	24	100	10	0.30
620 020 070	TM 20	19	28	120	10	0.40
620 020 080	TM 25	25	35	150	10	0.60
620 020 090	TM 30	30	41	200	10	0.92
620 020 100	TM 32	32	43	250	10	0.98
620 020 110	TM 38	38	50	300	10	1.29
620 020 120	TM 50	50	64	400	10	1.80

Tuyau résistant aux carburants, aux huiles industrielles, à l'essence, au gasoil, au mazout, à l'eau et l'air.

Température : -40°C à +80°C
Tube : NBR NOIR LISSE
CONDUCTEUR
Renfort : TRAMES TEXTILES
Revêtement : CR/SBR NOIR
Coeff : 4/1



TUYAU TAR

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 028 005	TAR 19	19	29	65	10	0.6
620 028 010	TAR 25	25	35	75	10	0.7
620 028 015	TAR 28	28	39	80	10	0.85
620 028 020	TAR 30	30	41	84	10	0.90
620 028 025	TAR 32	32	43	90	10	0.95
620 028 030	TAR 35	35	47	95	10	1.15
620 028 035	TAR 38	38	50	120	10	1.20
620 028 040	TAR 40	40	52	124	10	1.25
620 028 045	TAR 42	42	54	132	10	1.28
620 028 050	TAR 45	45	57	155	10	1.3
620 028 055	TAR 48	48	58	170	10	1.39
620 028 060	TAR 51	51	63	180	10	1.43
620 028 065	TAR 55	55	67	188	10	1.55
620 028 070	TAR 60	60	72	205	10	1.90
620 028 075	TAR 63	63	77	215	10	2.20
620 028 080	TAR 70	70	84	250	10	2.70
620 028 085	TAR 76	76	90	350	10	2.95
620 028 090	TAR 80	80	94	368	10	3.15
620 028 095	TAR 90	90	106	375	10	3.65
620 028 100	TAR 102	102	119	400	10	4.10
620 028 105	TAR 120	120	138	500	10	4.70
620 028 110	TAR 127	127	143	600	10	4.80
620 028 115	TAR 152	152	168	800	10	7.20

Tuyau d'aspiration et de refoulement d'hydrocarbures jusqu'à 40% d'aromatiques.
 Convient pour le transport d'huiles minérales et de carburants.

Température : -40°C à +100°C
 (120°C EN POINTE)
Tube : NBR NOIR CONDUCTEUR
Renfort : TRAMES TEXTILES ET SPIRE
 ACIER NOYEE
Revêtement : CR NOIR IMPRESSION
 TISSU
Conductibilité : R< 10-6 HM/M
Coeff : 3/1
Dep : 0,9

LONGUEURS DE 20 OU 40 M



TUYAU 100R4

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 027 010	100R4 19	19	30	95	10	0.65
620 027 015	100R4 25	25	36	125	10	0.75
620 027 020	100R4 32	32	43	160	10	0.90
620 027 025	100R4 38	38	50	200	10	1.15
620 027 030	100R4 42	42	54	225	10	1.30
620 027 035	100R4 48	48	58	245	10	1.39
620 027 040	100R4 51	51	63	255	10	1.45
620 027 045	100R4 63	63	77	315	10	2.20
620 027 050	100R4 76	76	90	380	10	2.80
620 027 055	100R4 102	102	119	510	10	4.10
620 027 060	100R4 152	152	168	760	10	6.62

TUYAU 2TE

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 026 10	TH 2TE 6	6	13.4	40	75	0.16
620 026 15	TH 2TE 8	8	14.9	50	68	0.19
620 026 20	TH 2TE 10	10	16.5	60	63	0.21
620 026 25	TH 2TE 13	13	19.7	70	58	0.25
620 026 30	TH 2TE 16	16	23.9	90	50	0.36
620 026 35	TH 2TE 19	19	27	110	45	0.42
620 026 40	TH 2TE 25	25	34.4	140	40	0.62
620 026 45	TH 2TE 32	32	42	170	35	0.76

TUYAU TMA

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 055 002	TMA 19	19	30	38	13	0.48
620 055 004	TMA 22	22	33	44	13	0.54
620 055 006	TMA 25	25	36	50	13	0.6
620 055 008	TMA 28	28	39	56	13	0.65
620 055 010	TMA 30	30	41	60	13	0.7
620 055 012	TMA 32	32	43	65	13	0.8
620 055 014	TMA 35	35	46	70	13	0.85
620 055 016	TMA 38	38	49	75	13	0.92
620 055 018	TMA 40	40	51	80	13	0.96
620 055 020	TMA 42	42	53	85	13	1.1
620 055 022	TMA 45	45	56	90	13	1.16
620 055 023	TMA48	48	59	95	13	1.2
620 055 024	TMA 51	51	62,5	100	13	1.22
620 055 026	TMA 55	55	67	110	13	1.34
620 055 028	TMA 60	60	72	120	13	1.5
620 055 030	TMA 63	63	76	125	13	1.75
620 055 032	TMA 70	70	83	140	13	1.85
620 055 034	TMA 76	76	89	150	13	2.03
620 055 036	TMA 80	80	93	160	13	2.15
620 055 038	TMA 90	90	102	180	13	2.89
620 055 040	TMA102	102	116	205	13	3.18
620 055 042	TMA 114	114	128	228	13	3.96

Température : -30°C à +80°C
(100°C EN POINTE)

Tube : SBR NOIR

Renfort : TRAMES TEXTILES ET SPIRE
ACIER NOYEE

Revêtement : SBR NOIR IMPRESSION
TISSU

Coeff : 3/1

LONGUEURS DE 20 OU 40 M



Tuyau d'aspiration et de refoulement
d'huile. Convient pour le transport
d'huiles minérales et végétales

Température : -40°C à +100°C
(POINTE A 125°C)

Tube : NBR NOIR LISSE

Renfort : NAPPES TEXTILES

Revêtement : CR IMPRESSION TISSU
NOIR RESISTANT A L'ABRASION

Coeff : 4/1



Tuyau multi services haute pression,
pour liquides hydrauliques, emul-
sion d'huiles, air comprimé, fioul,...

Température : -25°C à +100°C
POUR HYDROCARBURES

Température : -25°C à +120°C
POUR EAU

Tube : NBR NOIR LISSE

Renfort : TRAMES TEXTILES ET
DOUBLE SPIRE ACIER NOYEE

Revêtement : NBR NOIR ONDULE
CONDUCTEUR ET ANTIFLAMME

Coeff : 3/1



Tuyau multi usage pour aspiration
et refoulement d'eau chaude
(120°C) ou hydrocarbures (100°C)
jusqu'à 40% d'aromatiques.

LONGUEURS : 1, 20 ET OU 40 M

TUYAU GCN

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 028 007	GCN 2.8	2,8	7	40	10
600 030 009	GCN 3.5	3,2	7	40	10
600 030 010	GCN 5	4,5	9,5	50	10
600 030 020	GCN 6	5,5	10,5	50	10
600 030 030	GCN 8	7,5	12,5	65	10
600 030 040	GCN 10	9	15	65	10
600 030 050	GCN 12	11	17,5	95	10
600 030 060	GCN 15	15	22	100	10
600 030 070	GCN 18	16	25	110	10
600 030 090	GCN 22	20	30	120	10

Tuyau utilisé pour le transport d'hydrocarbures, Gasoil, fuel suivant la norme DIN 73379 TYPEB

Conditionnements : Bobine de 25m, couronne de 20, 50 et 100m, sauf le GCN 2.8 et 3,5 en bobine de 30m.

Température : -35°C à +90°C

Tube : NBR NOIR LISSE

Revêtement : TRESSE TEXTILE

Norme : DIN 73379 TYPE B

Coeff : 3/1



TUYAU GCN HT

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 025 010	GCNHT 3,0-7,0	3	7	40	10

Tuyau utilisé pour le transport d'hydrocarbures, Gasoil, fuel suivant la norme DIN 73379 TYPEB

Conditionnements : Bobine de 30m.

Température : -40°C à +125°C

Tube : ECO

Revêtement : TRESSE TEXTILE GRISE

Norme : DIN 73379 TYPE B

Coeff : 3/1

TUYAU DE RETOUR TRC

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 037 010	TRC 3.2	3.2	7	40	1
600 037 020	TRC 4	4	4	40	1

Tuyau de retour d'injection. **Conditionnements** : Bobine de 20m.

Température : -35°C à +90°C

Tube : NBR NOIR LISSE

Coeff : 2/1

TUYAU FAG

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 010 010	FAG 5	4,5	9,5	25	20
600 010 020	FAG 6	5,5	10	25	16
600 010 030	FAG 8	7,5	12	30	15
600 010 040	FAG 10	9,5	14	40	15
600 010 050	FAG 12	12	18	50	15
600 010 060	FAG 15	15	22	70	15
600 010 070	FAG 18	17	25,7	100	15
600 010 080	FAG 22	20	28	120	15
600 010 090	FAG 25	26	35	150	12

Tuyau utilisé pour le transport de Fioul, Gasoil, huiles, graisses, air comprimé, régulation, gaz naturel, GPL,.....

Conditionnements : Couronne de 25m, sauf pour les FAG 22 et 25 : Couronne de 20m.

Température : -10°C à +90°C

Température en pointe : +100°C

Tube : NBR

Revêtement : TRESSE ACIER

GALVANISE

Coeff : 2/1

Norme : DIN 4798



TUYAU TNI

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
620 060 010	TNI 5	4,5	9	40	16
620 060 020	TNI 6	5,5	10	40	16
620 060 030	TNI 8	7,5	12	48	16
620 060 040	TNI 10	9,5	14	60	16
620 060 050	TNI 12	12	18	72	16
620 060 060	TNI 15	15	22	88	16
620 060 070	TNI 20	20	28	112	10
620 060 080	TNI 26	26	35	140	6
620 060 090	TNI 33	33	43	172	6

Tuyau utilisé pour le transport de Fioul, Gasoil, huiles, graisses, air comprimé, régulation, gaz naturel, GPL,.....

Conditionnements : Couronne de 20 ou 25m.

Température : -10°C à +90°C
 Température en pointe : +100°C
 Tube : NBR
 Revêtement : TRESSE INOX 304
 Coeff : 5/1
 Norme : ISO 6806 TYPE 1



TUYAU GCOA

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 020 010	GCOA 5	4,5	10,5	40	30
600 020 020	GCOA 6	5,5	11,5	40	30
600 020 030	GCOA 8	7,5	13,5	50	30
600 020 040	GCOA 10	10	16	60	25
600 020 050	GCOA 12	11	19	70	25
600 020 060	GCOA 15	15	24	85	25
600 020 070	GCOA 18	16	26	90	15
600 020 080	GCOA 20	20	30	105	15
600 020 090	GCOA 25	25	36	120	15

Tuyau utilisé pour le transport d'huile hydraulique et air comprimé

Conditionnements : Couronne de 25m.

Température : -10°C à +90°C
 Tube : NBR
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : TRESSE ACIER GALVANISE
 Coeff : 1.5/1



TUYAU OLN

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 040 010	OLN 4	4	10	30	25
600 040 015	OLN 5	4.8	11	40	25
600 040 020	OLN 6	6	12	40	25
600 040 030	OLN 8	8	14	50	25
600 040 040	OLN 10	9	15	50	25
600 040 050	OLN 12	11	18	70	20
600 040 060	OLN 15	13	22	90	20
600 040 070	OLN 18	16	25	110	15
600 040 080	OLN 22	20	30	130	12
600 040 090	OLN 25	25	35.5	150	10
600 040 100	OLN 32	32	42.5	180	8
600 040 110	OLN 40	40	52	240	6
600 040 120	OLN 50	50	62	300	5
600 040 130	OLN 60	60	72	350	5

Température : -40°C à +125°C
 Tube : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE
 Renfort : 1 A 2 TRESSSES TEXTILES
 Revêtement : CAOUTCHOUC SYNTHETIQUE ASPECT TOILE



Tuyau utilisé pour le transport d'huile moteur et hydraulique – Gasoil – Kérosène – Air – Eau – Eau glycolée
 Liquide de refroidissement – Graisses végétales et minérales.
 Bonne résistance à l'abrasion, à l'ozone et aux UV.

Conditionnements : Longueurs variables

TUYAU TCE

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 063 005	TCE 3.2	3.2	8	50	10
600 060 005	TCE 4	4	10	50	10
600 060 010	TCE 5	5	11	55	10
600 060 020	TCE 6	6	12	60	10
600 060 030	TCE 7	7	13	70	10
600 060 040	TCE 8	8	14	80	10
600 060 050	TCE 10	9	15	80	10
600 060 060	TCE 12	12	18	80	10

Tuyau résistant aux carburants, aux lubrifiants, à l'huile, à l'essence, au gasoil, au diesel, au pétrole aromatique, aux émulsions eau/glycols

Conditionnements: Bobine de 15m, couronne de 20, 50 et 100 m

Température : -35°C à +90°C
 Température en pointe : +110°C
 Tube : NBR NOIR LISSE
 ANTISTATIQUE (R<1M Ω / M)
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : CR NOIR
 Coeff : 3/1
 Norme : DIN 73379-1 TYPE 2A



TUYAU ECO

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 080 034	ECO 3.2	3.2	8	45	10
600 080 074	ECO 4	4	10	50	10
600 080 100	ECO 5	5	11	55	10
600 080 118	ECO 6	6	12	60	10
600 080 126	ECO 7	7	13	60	10
600 080 128	ECO 7.5	7.5	13.5	70	10
600 080 132	ECO 8	8	14	80	10
600 080 136	ECO 9	9	15	80	10
600 080 142	ECO 10	10	16	80	10
600 080 148	ECO 11	11	18	80	10
600 080 154	ECO 12	12	19	80	10

Tuyau résistant aux carburants, aux lubrifiants, à l'huile, à l'essence, au biodiesel, à l'éthanol, à l'éco-diesel (RME-PME), au gasoil, au diesel, au pétrole aromatique, aux émulsions eau/glycols

Conditionnements: Bobine de 10m, couronne de 20 et 50 m

Température : -45°C à +125°C
 Température en pointe : +150°C
 Tube : ECO NOIR LISSE
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : CR NOIR
 Coeff : 3/1
 Norme : DIN 73379-1 TYPE 2A



TUYAU TIE

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 070 088	TIE 4.5	4.5	10.5	50	10
600 070 112	TIE 5.5	5.5	11.5	55	10
600 070 118	TIE 6	6	12	60	10
600 070 128	TIE 7.5	7.5	13.5	70	10
600 070 132	TIE 8	8	14	80	10
600 070 136	TIE 9	9	15	80	10
600 070 142	TIE 10	10	16	80	10
600 070 158	TIE 13	13	20	100	10

Tuyau essence utilisé dans le réservoir de l'automobile

Conditionnements: Bobine de 10m, couronne de 20 et 50 m

Température : -35°C à +90°C
 Température en pointe : +110°C
 Tube : NBR NOIR LISSE
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : NBR NOIR LISSE
 Coeff : 3/1
 Norme : DIN 73379-1 TYPE 1A



CARBURANTS

TUYAU MARINE ISO 7840 A1

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
600 085 10	MAR 4.8	4.8	11	55	10
600 085 20	MAR 6	6	13	70	10
600 085 30	MAR 8	8	17	80	10
600 085 40	MAR 10	10	19	80	10
600 085 50	MAR 13	13	20	100	10
600 085 60	MAR 15	15	23	125	10
600 085 70	MAR 16	16	24	125	10
600 085 80	MAR 19	19	27	125	10

Température : -35°C à +90°C
Température en pointe : +110°C
Tube : NBR NOIR
Renfort : TRESSSES TEXTILES
Revêtement : CR NOIR LISSE
Coeff : 3/1
Norme : ISO 7840 A1



Tuyau souple résistant au feu pour le transfert d'essence ou de gasoil sur les bateaux de plaisance répondant à la norme ISO 7840 A1
Conditionnements: Couronne de 50 m

RADIATEUR

TUYAU TRO

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 050 002	TRO 13	13	22	55	5	0.33
620 050 004	TRO 15	15	24	60	5	0.40
620 050 006	TRO 19	19	28	75	5	0,45
620 050 008	TRO 22	22	31	90	5	0.58
620 050 010	TRO 25	25	34	100	5	0,6
620 050 012	TRO 28	28	37	110	5	0.65
620 050 018	TRO 30	30	39	120	5	0.70
620 050 020	TRO 32	32	41	130	5	0,75
620 050 022	TRO 35	35	45	140	5	0,8
620 050 030	TRO 38	38	48	150	5	0,82
620 050 032	TRO 40	40	50	160	5	0.94
620 050 034	TRO 42	42	52	165	5	0.96
620 050 040	TRO 45	45	55	185	5	1
620 050 042	TRO 50	50	60	200	5	1,2
620 050 044	TRO 55	55	65	220	5	1,25
620 050 046	TRO 60	60	71	240	5	1,6
620 050 048	TRO 70	70	81	280	5	1,8
620 050 050	TRO 76	76	87	300	5	1,85

Température : -30°C à +100°C
Tube : EPDM NOIR LISSE
Renfort : TRAMES TEXTILES ET SPIRE ACIER NOYEE
Revêtement : EPDM NOIR RAINURE
Coeff : 3/1



Tuyau de radiateur annelé utilisé pour le transport de l'eau chaude, l'air pour l'automobile, les véhicules industriels, les groupes électrogènes, résistant aux agents antigels.

Longueur stockée : 1 m, possibilité d'obtenir des longueurs jusqu'à 20 m

TUYAU TCR

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
620 030 010	TCR 12	12	19	6	0.20
620 030 020	TCR 14	14	21	6	0.20
620 030 030	TCR 16	16	23	6	0.25
620 030 040	TCR 19	19	27	6	0.30

Tuyau de radiateur d'eau pour moteurs à combustion, résistant à l'eau chaude et aux agents antigels.
Conditionnements: Couronne de 25 ou 50 m

Température : -30°C à +95°C
 Tube : EPDM NOIR LISSE
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : EPDM NOIR LISSE
 Coeff : 2.5/1



TUYAU TRP

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Kg/mtr
620 040 002	TRP 12	12	19	6	0.20
620 040 003	TRP 15	15	22	6	0.20
620 040 005	TRP 18	18	25	6	0.25
620 040 015	TRP 20	20	27	6	0.30
620 040 020	TRP 22	22	29	6	0.35
620 040 030	TRP 25	25	32	6	0.35
620 040 040	TRP 28	28	35	3	0.50
620 040 050	TRP 30	30	38	3	0.55
620 040 060	TRP 32	32	40	3	0,6
620 040 070	TRP 35	35	43	3	0.65
620 040 080	TRP 38	38	46	3	0.75
620 040 090	TRP 40	40	48	3	0.80
620 040 100	TRP 42	42	50	3	0.85
620 040 110	TRP 45	45	54	3	1,05
620 040 130	TRP 50	50	59	3	1,1
620 040 140	TRP 55	55	64	3	1,15
620 040 160	TRP 60	60	70	3	1,4
620 040 170	TRP 65	65	75	3	1,5
620 040 190	TRP 70	70	80	3	1,65
620 040 200	TRP 75	75	85	3	1,75
620 040 210	TRP 80	80	90	3	1,9
620 040 230	TRP 90	90	100	3	2.15
620 040 235	TRP 100	100	110	3	2.35

Tuyau de radiateur d'eau pour moteurs à combustion, résistant à l'eau chaude et aux agents antigels.
Conditionnements: longueur stockée : 1m, possibilité d'avoir des longueurs Jusqu'à 50m selon Ø.

Température : -30°C à +95°C
 Tube : EPDM NOIR LISSE
 Renfort : TRAMES TEXTILES
 Revêtement : EPDM NOIR LISSE
 Coeff : 2.5/1



DURITE SILICONE DROITE

Code informatique	Référence	Ø int	Nbs plis	PS (bar)	LG (m)
630 010 010	DS3 180 6/1000B	6	3	9	1
630 010 020	DS3 180 8/1000B	8	3	9	1
630 010 030	DS3 180 10/1000B	10	3	9	1
630 010 050	DS3 180 13/1000B	13	3	8	1
630 010 060	DS3 180 14/1000B	14	3	8	1
630 010 080	DS3 180 16/1000B	16	3	7	1
630 010 090	DS3 180 18/1000B	18	3	6	1
630 010 100	DS3 180 20/1000B	20	3	6	1
630 010 110	DS3 180 22/1000B	22	3	5	1
630 010 120	DS3 180 25/1000B	25	3	5	1
630 010 130	DS3 180 28/1000B	28	3	5	1
630 010 140	DS3 180 30/1000B	30	3	5	1
630 010 160	DS3 180 32/1000B	32	3	5	1
630 010 170	DS3 180 35/1000B	35	3	4	1
630 010 180	DS3 180 38/1000B	38	3	4	1
630 010 190	DS3 180 40/1000B	40	3	4	1
630 010 200	DS3 180 42/1000B	42	3	4	1
630 010 210	DS3 180 45/1000B	45	3	4	1
630 010 220	DS3 180 48/1000B	48	3	3.5	1
630 010 230	DS3 180 50/1000B	50	3	3.5	1
630 010 240	DS3 180 55/1000B	55	3	3.5	1
630 010 250	DS3 180 60/1000B	60	3	3.5	1
630 010 280	DS3 180 65/1000B	65	3	3	1
630 010 290	DS3 180 70/1000B	70	3	3	1
630 020 280	DS4 180 70/1000B	70	4	3	1
630 020 300	DS4 180 75/1000B	75	4	3	1
630 020 320	DS4 180 80/1000B	80	4	2.5	1
630 020 330	DS4 180 85/1000B	85	4	2	1



Température : -50°C à +180°C
Tube : SILICONE VMQ BLEU
Renfort : 3 OU 4 TOILAGES POLYESTER
Revêtement : SILICONE VMQ BLEU
Coeff : 3/1

DURITE SILICONE COUDEE

Code informatique	Référence	Ø int	Nbs plis	PS (bar)	Bras (mm)
630 030 060	DS3 90 16/150B	16	3	7	150
630 030 070	DS3 90 18/150B	18	3	6	150
630 030 080	DS3 90 20/150B	20	3	6	150
630 030 090	DS3 90 22/150B	22	3	5	150
630 030 100	DS3 90 25/150B	25	3	5	150
630 030 110	DS3 90 28/150B	28	3	5	150
630 030 120	DS3 90 30/150B	30	3	5	150
630 030 130	DS3 90 32/150B	32	3	4	150
630 030 140	DS3 90 35/150B	35	3	4	150
630 030 150	DS3 90 38/150B	38	3	4	150
630 030 160	DS3 90 40/150B	40	3	4	150
630 030 165	DS3 90 42/150B	42	3	4	150
630 030 170	DS3 90 45/150B	45	3	4	150
630 030 180	DS3 90 48/150B	48	3	4	150
630 030 190	DS3 90 50/150B	50	3	3.5	150
630 030 200	DS3 90 55/150B	55	3	3.5	150
630 030 220	DS3 90 60/150B	60	3	3.5	150
630 030 230	DS3 90 63/150B	63	3	3	150
630 030 240	DS3 90 65/150B	65	3	3	150
630 030 250	DS3 90 70/150B	70	3	3	150
630 040 260	DS4 90 75/150B	75	4	3	150
630 040 270	DS4 90 80/150B	80	4	2.5	150
630 040 275	DS4 90 85/150B	85	4	2	150
630 040 290	DS4 90 100/150B	100	4	1.5	150

Tuyau utilisé pour le transport d'eau, d'air. Systèmes de refroidissement et de chauffage sur bus, camions et véhicules industriels. Systèmes de refroidissement sur cogénérateurs et moteurs marins. Transfert de liquides à haute température dans l'industrie en général

AUTRES DIAMÈTRES OU PIÈCES SUIVANT PLAN : NOUS CONSULTER



Température : -50°C à +180°C
Tube : SILICONE VMQ BLEU
Renfort : 3 OU 4 TOILAGES POLYESTER
Revêtement : SILICONE VMQ BLEU
Coeff : 3/1

TUYAU TMU

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 022 010	TMU 6	6	13	40	20	0,15
620 022 015	TMU 8	8	15	50	20	0,18
620 022 020	TMU 10	10	17	60	20	0,21
620 022 025	TMU 13	13	21	80	20	0,30
620 022 030	TMU 16	16	24	100	20	0,35
620 022 035	TMU 19	19	28	115	20	0,47
620 022 040	TMU 25	25	35	150	20	0,67
620 022 045	TMU 32	32	44	200	20	1,05
620 022 050	TMU 38	38	50	250	20	1,20
620 022 055	TMU 50	50	62	320	20	1,88

Température : -30°C à +95°C
POINTE A 120°C
Tube : EPDM NOIR
Renfort : TRAMES TEXTILES
Revêtement : EPDM NOIR STRIE BLEU
Coeff : 3/1

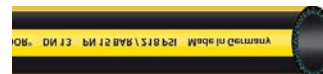


Tuyau multi usage très flexible entièrement en EPDM résistant à l'abrasion et au vieillissement.
 Tuyau pour air, eau et certains produits chimiques. Bonne tenue aux UV à l'ozone. Très bon compromis chaud/froid.

TUYAU THERMIDOR

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 022 100	THERMIDOR 13	13	16.4	80	15	0.22
620 022 110	THERMIDOR 15	15	21	100	15	0.28
620 022 120	THERMIDOR 19	19	26	120	15	0.39
620 022 130	THERMIDOR 25	25	33	150	15	0.55
620 022 140	THERMIDOR 30	30	40	200	15	0.73

Température : -20°C à +100°C
Tube : EPDM NOIR LISSE
Renfort : TRAMES TEXTILES
Revêtement : EPDM JAUNE STRIE NOIR
Coeff : 3/1



Le tuyau THERMIDOR est un tuyau multi usage idéal pour le transfert d'eau chaude, robuste et très flexible. Bonne résistance à l'ozone et à l'abrasion.

TUYAU SANITAIRE (TS)

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
620 062 010	TS 6	6	10	26	15
620 062 015	TS 8	8	12	27	15
620 062 020	TS 10	10	13.5	40	15
620 062 035	TS 13	13	17	50	15
620 062 040	TS 16	16	21	70	12
620 062 045	TS 19	19	26	80	10
620 062 055	TS 25	25	32	100	10
620 062 060	TS 32	32	44	160	10

Température : -20°C à +110°C
Tube : EPDM NOIR LISSE
Revêtement : TRESSE INOX AISI 304
Coeff : 3/1



Pour réseaux, Chaudières, Air conditionné et systèmes de chauffage
 Flexible réalisé selon les certifications KIWA, CSTB

TUYAU TNA

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 015 150	TNA 13	13	23	95	10	0.37
620 015 160	TNA 16	16	26	110	10	0.43
620 015 170	TNA 19	19	30	140	10	0.55
620 015 180	TNA 25	25	36	200	8	0.60

Tuyau économique pour le nettoyage alimentaire (abattoirs, laiteries,.....)

TUYAU LAVAPRESS

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
620 015 100	LAVAPRESS 13	13	21	80	10	0.37
620 015 120	LAVAPRESS 16	15	26	110	10	0.43
620 015 130	LAVAPRESS 19	19	31	140	10	0.55
620 015 140	LAVAPRESS 25	25	37	200	10	0.60

Tuyau pour le refoulement d'eau chaude pour le lavage des sols dans l'industrie alimentaire, moulins, abattoirs,.....

Température : -30°C à +95°C
POINTE A 110°C
Tube : EPDM BLANC LISSE
Renfort : TRAMES TEXTILES
Revêtement : SBR BLEU RESISTANT
Coeff : 3/1

LONGUEURS DE 25 OU 50 M



Température : -30°C à +120°C
Tube : EPDM BLANC LISSE
Renfort : TRAMES TEXTILES
Revêtement : EPDM BLEU LISSE
RESISTANT A L'ABRASION
Coeff : 3/1

LONGUEURS DE 20 OU 40 M



GAINE ET TUYAU D'ASPIRATION

GAINE GPUAE

Code informatique	Référence	Ø int	Ep P.U	Rayon (mm)	DEP.	Kg/mtr
600 125 010	GPUAE 52	52	0.7	0.2	50	0.39
600 125 020	GPUAE 60	60	0.7	0.15	70	0.51
600 125 030	GPUAE 63	63	0.7	0.15	70	0.54
600 125 040	GPUAE 65	65	0.7	0.15	75	0.55
600 125 050	GPUAE 76	76	0.7	0.15	90	0.62
600 125 060	GPUAE 80	80	0.7	0.15	95	0.65
600 125 070	GPUAE 90	90	0.7	0.1	105	0.72
600 125 080	GPUAE 100	100	0.7	0.1	135	0.86
600 125 090	GPUAE 110	110	0.7	0.1	145	0.95
600 125 100	GPUAE 120	120	0.7	0.07	160	1.04
600 125 110	GPUAE 127	127	0.7	0.07	210	1.10
600 125 120	GPUAE 140	140	0.7	0.05	220	1.12
600 125 130	GPUAE 152	152	0.7	0.05	230	1.35
600 125 140	GPUAE 160	160	0.7	0.05	250	1.43
600 125 150	GPUAE 180	180	0.7	0.03	270	1.49
600 125 160	GPUAE 203	203	0.7	0.03	300	1.85
600 125 170	GPUAE 254	254	0.7	0.02	440	2.69
600 125 180	GPUAE 305	305	0.7	0.01	530	4.06

Gaine d'aspiration en polyuréthane avec spire cuivrée (air, fumée, produits chimiques, copeaux,...)
 Idéale pour les applications sur les balayeuses de voirie.

Température : -40°C à +90°C
POINTE A 125°C
Tube : POLYURETHANE EXTRUDE
BASE ESTER ANTISTATIQUE 10_9 OHM
Renfort : SPIRE ACIER CUIVRÉE
REVETU PU
Conductibilité : Par la mise à la terre
 aux extrémités de la spire cuivrée.
 Conçue dans un polyuréthane
 particulièrement résistant à l'hydrolyse.

LONGUEURS DE 20 M



GAINE ET TUYAU D'ASPIRATION

GAINE GAPS

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
600 123 010	GAPS 20	20	24.8	20	0.40	0.12
600 123 020	GAPS 25	25	30	25	0.40	0.17
600 123 030	GAPS 30	30	35.4	30	0.40	0.19
600 123 040	GAPS 32	32	38	32	0.35	0.21
600 123 050	GAPS 35	35	41	35	0.35	0.23
600 123 060	GAPS 38	38	44.4	38	0.35	0.26
600 123 070	GAPS 40	40	46.4	40	0.35	0.27
600 123 080	GAPS 45	45	52	45	0.35	0.35
600 123 090	GAPS 50	50	57	50	0.35	0.44
600 123 100	GAPS 60	60	68	60	0.30	0.52
600 123 110	GAPS 63	63	71	63	0.30	0.55
600 123 120	GAPS 70	70	78.4	70	0.30	0.62
600 123 130	GAPS 76	76	85	76	0.30	0.68
600 123 140	GAPS 80	80	89	80	0.30	0.76
600 123 150	GAPS 90	90	99	90	0.30	0.81
600 123 160	GAPS 100	100	110	100	0.30	0.95
600 123 170	GAPS 110	110	120	110	0.30	1.07
600 123 170	GAPS 120	120	131	120	0.30	1.16
600 123 180	GAPS 125	125	136	125	0.30	1.21
600 123 190	GAPS 130	130	141	130	0.25	1.26
600 123 200	GAPS 140	140	151	140	0.26	1.46
600 123 210	GAPS 150	150	162	150	0.27	1.65
600 123 220	GAPS 160	160	172	160	0.28	1.84
600 123 230	GAPS 180	180	193	180	0.29	2.13
600 123 230	GAPS 200	200	214	200	0.30	2.33
600 123 240	GAPS 250	250	264	500	0.20	3.25
600 123 250	GAPS 300	300	316	600	0.20	3.98

Température : -20°C à +110°C
Tube : EPDM NOIR LISSE
Revêtement : TRESSE INOX AISI 304
Coeff : 3/1



Gaine PVC d'aspiration (air, fumée, produits chimiques, copeaux,...).
 Peut servir également de gaine pour les semoirs agricoles.

TUYAU TPAM

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
600 122 010	TPAM 12	12	18.2	24	0.9	0.19
600 122 020	TPAM 14	14	20.2	28	0.9	0.23
600 122 030	TPAM 16	16	22.2	32	0.9	0.26
600 122 040	TPAM 20	20	27	45	0.9	0.32
600 122 050	TPAM 25	25	33	55	0.9	0.51
600 122 060	TPAM 30	30	38.4	70	0.9	0.60
600 122 070	TPAM 32	32	40.2	75	0.9	0.63
600 122 080	TPAM 35	35	43.2	88	0.9	0.72
600 122 090	TPAM 38	38	47	95	0.9	0.82
600 122 100	TPAM 40	40	50	100	0.9	0.85
600 122 110	TPAM 45	45	55	113	0.9	1.15
600 122 120	TPAM 50	50	60.8	125	0.9	1.25
600 122 130	TPAM 60	60	72	150	0.9	1.70
600 122 140	TPAM 63	63	74	158	0.9	1.80
600 122 150	TPAM 70	70	83.4	175	0.9	2.10
600 122 160	TPAM 76	76	89.6	190	0.9	2.20
600 122 170	TPAM 80	80	92.6	200	0.8	2.42
600 122 180	TPAM 90	90	103	225	0.8	2.85
600 122 190	TPAM 100	100	116	250	0.8	3.50
600 122 200	TPAM 105	105	121	315	0.8	3.70
600 122 210	TPAM 110	110	126	330	0.8	3.98
600 122 220	TPAM 125	125	141.2	375	0.8	4.60
600 122 230	TPAM 152	152	170.4	456	0.8	6.40

Température : -15°C à +65°C
Tube : PVC ALIMENTAIRE
Renfort : SPIRE METAL
Coeff : 3/1

QUALITE ALIMENTAIRE

LONGUEURS DE 50 ET 30 M



Tuyau PVC translucide d'aspiration et refoulement de produits alimentaires ou autres (acide, air,...)

TUYAU TPA

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Kg/mtr
600 120 010	TPA 4	4	10	20	0.045
600 120 020	TPA 5	5	10	20	0,05
600 120 030	TPA 6	6	12	20	0.102
600 120 035	TPA 7	7	13	21	0.108
600 120 040	TPA 8	8	14	20	0.124
600 120 045	TPA 9	9	15	20	0.135
600 120 050	TPA 10	10	16	20	0.146
600 120 060	TPA 12	12	19	20	0.204
600 120 070	TPA 13	13	20	20	0.218
600 120 080	TPA 15	15	23	20	0.291
600 120 090	TPA 16	16	24	20	0,3
600 120 100	TPA 19	19	27	20	0.346
600 120 110	TPA 20	20	28	20	0.361
600 120 120	TPA 25	25	34	16	0.50
600 120 125	TPA 30	30	41	13	0.75
600 120 130	TPA 32	32	42	13	0,7
600 120 140	TPA 40	40	52	10	1.04
600 120 150	TPA 50	50	64	9	1.47

Température : -20°C à +60°C

Tube : PVC SOUPLE ALIMENTAIRE TRANSLUCIDE

Renfort : TRESSE TEXTILE DE HAUTE TENACITE

Revêtement : PVC SOUPLE ALIMENTAIRE TRANSLUCIDE

Coeff : 3/1

QUALITE ALIMENTAIRE



Tuyau PVC translucide renforcé textile polyvalent alimentaire et très performant.

Produits alimentaires, air comprimé, gaz industriels, transfert de certains produits chimiques,...

Sans Phtalates

TUYAU TP

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Kg/mtr
600 110 005	TP 2	2	4	5	0,011
600 110 007	TP 3	3	5	5	0,015
600 110 010	TP 4	4	6	5	0,019
600 110 020	TP 5	5	8	5	0,037
600 110 030	TP 6	6	8	5	0.028
600 110 040	TP 7	7	10	5	0,05
600 110 050	TP 8	8	10	5	0,05
600 110 060	TP 10	10	14	5	0,09
600 110 070	TP 12	12	16	5	0.105
600 110 080	TP 15	15	19	5	0.127
600 110 090	TP 18	18	23	3	0.195
600 110 100	TP 20	20	25	3	0.215
600 110 110	TP 25	25	32	3	0.380

Température : -20°C à +60°C

Tube : PVC SOUPLE ALIMENTAIRE TRANSLUCIDE

Coeff : 3/1

QUALITE ALIMENTAIRE
LONGUEURS DE 25 OU 50 M



Tuyau PVC translucide mono-couche polyvalent alimentaire de classe A.

Produits alimentaires, air comprimé, gaz industriels sans pression

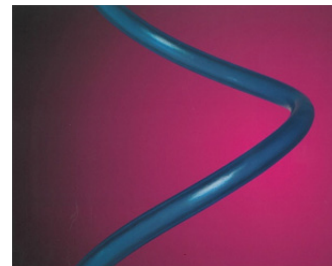
Conditionnements: Couronne de 50m pour le Ø 2 à 4mm, Couronne de 25m pour les autres Ø.

TUYAU TPH

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	PS (bar)	Kg/mtr
600 130 010	TPH 4	4	8	3	0.045
600 130 040	TPH 6	6	10	3	0.064
600 130 070	TPH 8	8	12	3	0.100

Tuyau atoxique monocouche pour refoulement d'hydrocarbures en basse pression
Résistant au fuel, gasoil, essence. Grande résistance aux agents atmosphériques.

LONGUEURS DE 25 OU 50 M



Température : -10°C à +60°C
Tube : PVC TRANSLUCIDE
Coeff : 3/1

TUYAU TRICOFUEL

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
600 140 020	TRICOFUEL 6	6,3	11	10	0.080	0,15
600 140 030	TRICOFUEL 8	8	14	10	0,128	0,18
600 140 040	TRICOFUEL 10	10	16	10	0.149	0,21
600 140 050	TRICOFUEL 12	12	19	10	0.210	0,30
600 140 060	TRICOFUEL 15	15	23	10	0.295	0,35
600 140 070	TRICOFUEL 20	20	28	10	0.370	0,47

Tuyau PVC spécial hydrocarbures et dérivés, toutes applications: pompes, brûleurs, chauffages...utilisant du fuel.

Conditionnements: Couronne de 25m.

Température : -20°C à +60°C
Tube : PVC SOUPLE SPECIAL
HYDROCARBURES
Renfort : TRESSE TEXTILE DE HAUTE
TENACITE
Tube : PVC SOUPLE SPECIAL
HYDROCARBURES
Coeff : 3/1



GAINE TAC

Code informatique	Référence	Désignation
590 010 010	TAC 40	Couronne Ø 40 mm (L : 3 m)
590 010 020	TAC 45	Couronne Ø 45 mm (L : 2,75 m)
590 010 030	TAC 50	Couronne Ø 50 mm (L : 2,50 m)
590 010 040	TAC 55	Couronne Ø 55 mm (L : 2,25 m)
590 010 050	TAC 60	Couronne Ø 60 mm (L : 2 m)

Conduits aluminium assurant flexibilité et résistance à hautes températures.
Gaine pour relier le collecteur d'échappement au filtre à air.

Température : -40°C à +130°C
Tube : Aluminium



GAINE CAF

Code informatique	Référence	Désignation
590 020 010	CAF 40	Conduite d'air flexible Ø 40
590 020 020	CAF 45	Conduite d'air flexible Ø 45
590 020 030	CAF 50	Conduite d'air flexible Ø 50
590 020 040	CAF 55	Conduite d'air flexible Ø 55
590 020 050	CAF 60	Conduite d'air flexible Ø 60

Conduits aluminium assurant flexibilité et résistance à hautes températures.
Gaine pour relier le collecteur d'échappement au filtre à air.
EXTENSIBLE JUSQU'À 50 CM DE LONGUEUR

Température : -40°C à +130°C
Tube : Aluminium



GAINE ALU NOIRE

Code informatique	Référence	Désignation	Code informatique	Référence	Désignation
590 030 030	GAN 30	GAINE ALU NOIRE 30x35 / 5M	590 030 065	GAN 65	GAINE ALU NOIRE 65x70 / 5M
590 030 032	GAN 32	GAINE ALU NOIRE 32x36 / 5M	590 030 070	GAN 70	GAINE ALU NOIRE 70x75 / 5M
590 030 035	GAN 35	GAINE ALU NOIRE 35x39 / 5M	590 030 075	GAN 75	GAINE ALU NOIRE 75x80 / 5M
590 030 040	GAN 40	GAINE ALU NOIRE 40x44 / 5M	590 030 080	GAN 80	GAINE ALU NOIRE 80x85 / 5M
590 030 045	GAN 45	GAINE ALU NOIRE 45x49 / 5M	590 030 090	GAN 90	GAINE ALU NOIRE 90x95 / 5M
590 030 050	GAN 50	GAINE ALU NOIRE 50x55 / 5M	590 300 100	GAN 100	GAINE ALU NOIRE 100x106 / 5M
590 030 055	GAN 55	GAINE ALU NOIRE 55x60 / 5M	590 030 105	GAN 105	GAINE ALU NOIRE 105x116 / 5M
590 030 060	GAN 60	GAINE ALU NOIRE 60x65 / 5M			

Température : -40°C à +130°C
Tube : PVC - Papier ALU

Possibilité d'obtenir des longueurs jusqu'à 25 m



TUYAU TEFLON INOX

TUYAU TEFLON LISSE

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)	Kg/mtr
990 104 010	TTI 06	6	8.8	75	169	0.87
990 104 020	TTI 08	8	11	100	144	1.26
990 104 030	TTI 10	10	12.1	110	135	1.45
990 104 040	TTI 13	13	15.7	125	113	2.12
990 104 050	TTI 16	16	19.3	150	104	2.60
990 104 060	TTI 19	19	22.2	200	81	3.21
990 104 070	TTI 25	25	29.1	300	63	4.50



Température : -70°C à +260°C
Tube : PTFE LISSE EXTRUDE,
 QUALITE ALIMENTAIRE
Revêtement : TRESSE INOX 304
 HAUTE TENACITE
Coeff : 4/1
Norme/Habilitation: FDA CFR21 §
 177.2600, USP XXII
 CLASS VI.

TUYAU TEFLON CONVOLUTE

Code informatique	Référence	Ø int	Ø ext	Rayon (mm)	PS (bar)
990 106 060	TCI 08	8	14	25	155
990 106 070	TCI 10	9.5	15	25	138
990 106 080	TCI 13	12.7	18.8	25	103
990 106 090	TCI 16	16	22.1	55	83
990 106 100	TCI 19	19	24.7	65	69
990 104 110	TCI 25	25.4	32.9	90	46



Température : -70°C à +260°C
Tube : PTFE CONVOLUTE HELICOIDAL
 PROFIL BAS
 QUALITE ALIMENTAIRE
Revêtement : TRESSE INOX 304
 HAUTE TENACITE
Coeff : 4/1
Norme/Habilitation: FDA CFR21 §
 177.2600, USP XXIII
 CLASS VI. ATEX DISPONIBLE SUR
 DEMANDE: CERTIFICATION ATEX PAR
 L'INERIS.

TUYAU PRIMAIRE FOGS

Code informatique	Référence	Ø en pouce	PS (bar)	Kg/mtr
600 500 010	PP0500	1/2	5	0.18
600 500 020	PP0750	3/4	5	0.28
600 500 030	PP1000	1	5	0.42
600 500 040	PP1250	1 1/4	5	0.70

Tuyau à double paroi pour l'alimentation de Groupes Electrogènes et Chaudières,
 Conforme à la norme EN 14125-A1
 Durée de vie > 30 ans
 Conditionnements: Couronne de 50/100 m.

RACCORDS : NOUS CONSULTER



Température : -5°C à +50°C
 (°C du fluide transporté)
Tube : NYLON ZYTEL ST811
Renfort : Fibres polyester
Revêtement : POLYETHER-URETHANE
Coeff : 7/1
Norme/Habilitation: EN 14125-A1